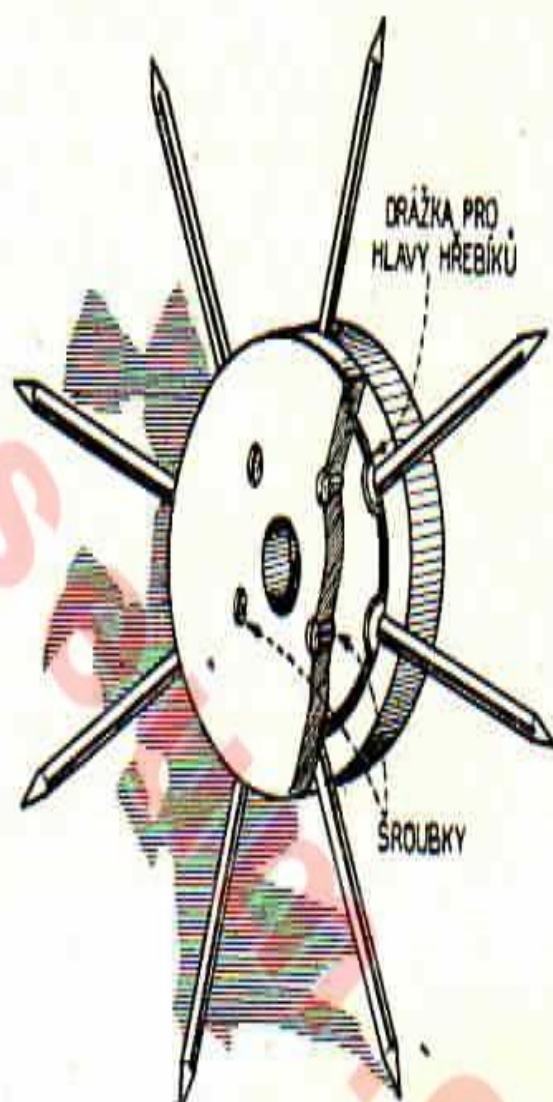


W. Jack: Šablona na vinutí pavučinových cívek.

Při hotovení samonosných pavučinových či košíkových cívek je nutno použití šablony opatřené kolíky nebo hřebíky, jež se po navinutí cívky vytáhnou. Konvenientní typ takové šablony je naznačen v připojeném vyobrazení a sestává ze dvou kotoučků o průměru požadované cívky (asi 50 mm). Na čelních stranách těchto kotoučků jsou vytočeny drážky, které budou při sešroubování uvnitř šablony. Obvod kotoučků jest rozdělen na lichý počet dílů 9—19 (v obraze je chybně zakreslen sudý počet) a je opatřen příslušnými otvory pro hřebíky, ve styčné ploše šablony. Před vinutím cívek nutno šablonu složit tak, že vložíme do příslušných drážek hřebíky a oba kotoučky stáhneme čtyřmi šroubky. Vinutí cívek děje se proplétáním drátu mezi hřebíky, a to buď o jednu rozteč, aneb o dvě rozteče, v kterémžto případě má cívka úplně rovinná čela. Po navinutí slepí se cívka ve styčných bodech acetonovým lakem (roztok celuloidu v

acetonu) a šablona se rozšroubuje, takže hřebíky možno lehce vyjmouti. Při použití této šablony odpadne tedy možnost



porušení cívky při násilném vytahování hřebíků, což se při použití obyčejné šablony snadno přihodí.