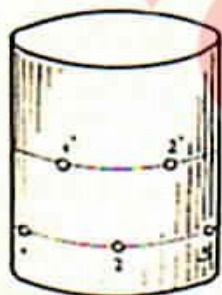


šího kolíčku, aby se dále nerozvínoval. Pak cívkou svážeme.

Vázání cívkou: Svázání cívkou se provede ještě tehdy, pokud je cívka na šabloně. Nyní vystihneme výhodu otvorů, které jsme vytvořili na vnitřní kružnici při hotovení šablony. Na pevnou nit, nejlépe hedvábnou, navlékneme dlouhou jehlu. Sledujme obr. 15.

Obrázek tento nám představuje část vinutí, při pohledu shora a druhý obrázek křížení. V tomto 2. obr. jsou jednotlivé dráty silně od sebe oddáleny, ačkoliv v místech křížení, které tímto obrázkem je zachyceno, leží těsně na sobě. To je nakresleno tak proto, aby byl dobře patrný průchod vázačích nití.

Na obrázku 1. vidíme, že nit vedeme nejdříve do vzdálenějšího otvoru u prvního křížení závitů vinutí cívkou, prostrčíme ji otvorem v šabloně (otvorem pro sešívání), tímtož otvorem pak jehlu provlékneme zpět, tento-



Obr. 14. Válec šablony pro vinutí cívek Burndept.

kráté však do otvoru bližšího u křížení závitů cívkou. Odtud vedeme nit k vzdálenějšímu otvoru křížení, provlékneme nit otvorem pro sešívání, abychom stejným způsobem ji vyvedli nahoru tímtož otvorem a pak druhým otvorem u křížení závitů v cívkě. Takovým způsobem postupujeme dále. Při obšíř prvního křížení drátů musíme niti pevně nejen stáhnouti dráty k sobě, ale i zhotoviti uzlík a pevně svázati, aby cívka nabyla potřebné pevnosti. Při sešívání samozřejmě nit silně utahujeme a proto je třeba, abychom volili nit co možná pevnou.

Po posledním obšíř cívkou svážeme konec nitě s jejím začátkem, který jsme na první uzlíku asi v délce 10 cm ponechali volný.

Cívka je sešita, zbývá ji pouze sejmuti se šablony. Sejmání provádíme velice opatrně a stahujeme ji na místech, kde dráty se kříží na sloupcích. Po sejmutí je cívka hotova a kdyby přece nebyla dostatečně pevně sešita, bude třeba ji znovu ještě sešít, avšak již správně a po sešítí novou starou nit odstraniti.

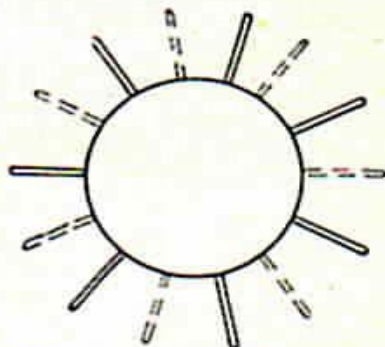
Vinutí cívek typu Burndept.

Hlavní výhodou těchto cívek je, že se velice snadno navíjejí, zaujímají nepatrné místo a proto lze jich velice výhodně jako cívek pro delší vlny použít. Poněvadž právě nyní jeví se větší zájem než kdykoli jindy o delší vlny, poněvadž na nich vysílá dnes již řada stanic a velice silných, byť vzdálených, uvádíme návod na jejich amatérské zhotovení.

Šablona k vinutí skládá se z dřevěného válečku průměru 39 mm (průměr tento nutno dodržeti, poněvadž cívkou ty navlékáme v na-

šem případě na pertinitové válečky 40 mm v průměru), dlouhého asi 7 cm, jedna strana slouží za držátko, a na druhou umístíme dvě řady hřebíků. Obr. 14.

Prvá řada hřebíků je vzdálena 5 mm od okraje, druhá 20 mm, čili vzdálenost mezi oběma řadami bude 15 mm.

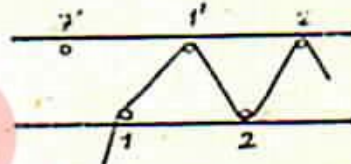


Obr. 15. Válec s přední a zadní řadou hřebíků.

Do každé řady se zastrčí 7 hřebíků stejně od sebe vzdálených, délky asi 5 cm a síly 2,5–3 mm. Hlavičky hřebíků uštipáme a konce do kulata spilujeme.

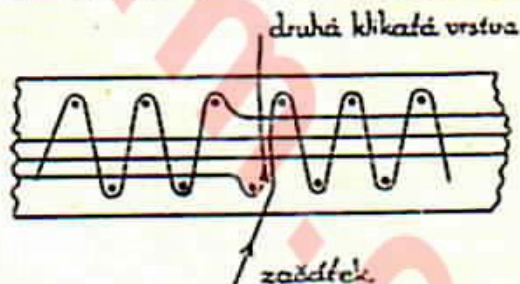
Hřebíky v jedné řadě budou státi proti mezerám hřebíků druhé řady.

Hřebíky musí státi kolmo k ose válečku a musí se proto otvory pro ně kolmo, nejlépe to provedou dvě osoby. Hřebíky musí býti v tvoru těsně zasunuty, ale nutno počítati s tím, že po skončeném vinutí cívkou se musí vytáhnouti ze šablony. Kromě toho nesmí se v otvorech volně kývati.



Obr. 16. Začátek vinutí.

Vinutí cívek: Nejdříve navineme mezi řady hřebíků tenký provázek a pokryjeme jej páskem ze silnějšího papíru. Pak již můžeme vinouti cívku. Začíná se jako obvykle



Obr. 17. Přechod od klikaté vrstvy k rovným vrstvám a naopak.

tím, že se kol prvního hřebíku vnější strany ovine drát, jemuž jsme nechali vola: začátek asi 10–15 cm. Drát vedeme kol následujícího hřebíku na druhé straně (1'), vedeme pak zpět kolem 2 a dále kol 2' atd. (bližší ve vyobrazení č. 16).

Dokončili jsme až k 7. hřebíku, odtud už nejdeme k 7. hřebíku s čárkou, nýbrž vyjdeme k rovným závitům, které vedeme ve-

dle hřebíků 1—7 kol válečku tak dlouho, až přijdeme se druhé straně (hřebíky s číslicemi s čárkou) a přejdeme z těchto závitů opět ke klikatému závitů a to tak, že jdeme drátem kol hřebíků 7' a odtud kol hřebíků číslo 1—1', 2—2' atd. atd. (Obr. 19.)

Při vinutí dbáme toho, aby počet závitů v jedné vrstvě byl vždy stejný, t. j. na příkl. 10, 20, 25



Obr. 18. Vrstva rovných závitů.

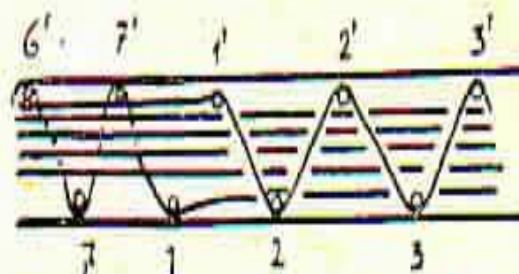
Počet závitů stanovíme tím, že spočteme počet klikatých vinutí a násobíme počtem závitů rovnoběžných a přičteme počet klikatých závitů.

Vinutí ukončíme rovnými závity a konec drátů otočíme kol některého z nejbližších hřebíků.

Cívka se nesešívá. Není-li třeba, aby byla příliš pevná, stačí, ohneme-li růžky, vzniklé po hřebících z klikatých závitů a přitiskneme je k cívce.

Kleštěmi opatrně nejdříve hřebíkem nejdříve otáčíme a pak jej vytáhneme. Po vytažení vzniknou očka po vytažení hřebíku, která přehneme jedním směrem, začínáme od hořejších a směrem nahoru je ohneme. Tak jeden po druhém se hřebíky vytáhnou a očka ohnou. Naposledy vyjmeme hřebíky, na kterých je začátek a konec cívky.

Cívka bude pevnější, jestliže ji již při vinutí částečně slepíme, a to roztokem celuloidu v acetonu. Provádíme to takto: po druhé klikaté vrstvě potřeme střed cívky štětečkem, namočeným v roztoku celuloidu a hlavně v místech, kde klikatá vrstva křížuje rov-



Obr. 19. Vinutí cívek Burndept.

né vrstvy. Stejně přetřeme každou další klikatou vrstvu. Dbáme toho, abychom zbytečně mnoho roztoku nenanášeli, jen nejnútnejší množství.



Obr. 20. Ohýbání oček vzniklých z klikatých závitů.

Zaschnutí netrvá dlouho. Po zaschnutí cívky sejmeme již popsaným způsobem a zase očka přehneme, jak bylo označeno.

Když již všechny hřebíky máme vyjmuty, vytáhneme provázek zpod cívky a ji samotnou bez obtíží sejmeme. Pak z cívky můžeme odstraniti papír na válečku navinutý.

Tím máme cívku hotovou.